

## Soldadura en frio RED EPOXI

**Soldadura en frío, ideal para agujeros y grietas en todos los metales y plásticos rígidos. Resiste una presión de 300 psi, 180° C y -35° C.**

**Cura en 30 minutos.**

**Puede ser utilizado en:**

**Evaporadores de aluminio;**

**Tanques de agua caliente;**

**Tubos en general;**

**Radiadores; condensadores, etc.**



Instrucciones de uso:

- 1- Coloque una pequeña cantidad de resina de los tubos sobre una superficie limpia.
- 2- Mezclar las dos partes con una espátula limpia o un palillo. Mezclar de manera uniforme para garantizar un sellado adecuado.
- 3- Para una mejor adherencia, limpie el área a reparar con tela de esmeril y elimine todas las rebabas sueltas, suciedad u otros materiales extraños.
- 4- No aplicar el sellador epóxico sobre superficies mojadas con disolvente u otro líquido. Coloque una pequeña cantidad de Red Epoxy en la rotura o área a reparar. Asegúrese de cubrir el área a reparar.
- 5- Para acelerar el tiempo de curado, use una pistola de calor o un secador de pelo alrededor del área a unos 20 cm  
**¡Nunca sople aire directamente en la aplicación!**
- 6- Si desea una cura sin calentar, el tiempo estimado de curado es de 24 a 48 horas dependiendo de la temperatura y humedad ambiente.  
Nota: No use una llama estática directa para calentar el sellador. Para evitar el sobrecalentamiento, caliente y cepille el sitio de reparación lentamente y uniformemente. **El sobrecalentamiento puede provocar la carbonización del producto, lo que hará que pierda su eficacia.**

