

Rendimiento y Dimensiones

Aplicacion

Baja presion
 Temperatura de evaporacion -35°C a -15°C
 Refrigerante R134a/Blend
 Enfriamiento del compresor por aire

Rendimiento (ASHRAE) 50Hz

Capacidad Watt±5%: 380

Kcal/h±5%: 327

BTU/h±5%: 1118

Consumo energetico: 300

C.O.P. W/W±5%: 1.28

EER BTU/(W.h)±5%: 4.36

RuidodB(A): 45

Condicion de prueba:

Temp. de evaporacion: -23.3°C

Temp. de condensacion: 54.4°C

Temp. Ambiente: 32.2°C

Temp. de retorno refrigerante: 32.2°C

Datos del compresor

Compresor tipo alternativo o a piston

Desplazamiento volumetrico 13.1cm³

Lubricante: Polyol Ester(POE)

Tipo de bobina: CSIR con proteccion externa,

Aislacion sintetica clase B.

Componentes electricos:

Proteccion de sobrecarga/termica: B125-120 (3.5 a 4.0 A),

Apertura Proteccion de sobrecarga/termica 120±5°C

Cierre Proteccion de sobrecarga/termica 120±5°C

Capacitor de arranque 61µF/330v

