

Soldadura EPOXI ALUMAX VERDE

Alumax es una barra epoxi para **sellar fugas** de manera rápida y eficiente. Se aplica con calor debiendo alcanzar una temperatura entre 110° a 160°C.

Soportando 800psi de presión una vez frio

Instrucciones de uso:

- 1- Limpiar la superficie a sellar con disolvente para refrigeración. La zona a soldar debe estar libre de aceite o grasa para no interferir con el sellado. **No utilice papel de lija y esponjas de acero.**
- 2- Calentar la zona a sellar con una llama ligera. La temperatura ideal es de 120°C.
- 3- Pasar la barra epoxi ALUMAX en la zona precalentada sobre la fuga hasta que el calor la derrita.
- 4- Continuar con el procedimiento hasta depositar una capa de aproximadamente 0,6 mm.
- 5- Después de la aplicación, calentar la zona sellada haciendo movimientos circulares con la llama durante un minuto para que la capa de epoxi se vuelva resistente y flexible. Si lo desea, lije o pinte.
- 6- **No aplicar la llama directamente sobre la barra ALUMAX. Si esto ocurre, el producto perderá sus propiedades y no funcionará.**

Este producto contiene partículas de cobre.

